



Limiteur de vitesse automatique LSA

Le LSA (Low Speed Area) permet de limiter la vitesse des engins de manutention dans certaines zones.

Limiteur de vitesse automatique LSA

Le **limiteur de vitesse automatique LSA (Low Speed Area)** est une solution innovante pour prévenir les accidents au travail. Il permet de réduire la vitesse des engins de manutention dans certaines zones dangereuses.

En effet, il existe des zones où les engins roulent beaucoup trop vite alors que la configuration des locaux ne le permet pas (manque de visibilité, croisements dangereux, allées étroites, présence importante de piétons, etc...).



Contrôle

La limitation de vitesse permet une meilleure gestion des flux de machines.



Rentabilité

La réduction de vitesse dans les zones les plus dangereuses limitera grandement les accidents matériels



Pérennité

Grande durabilité et une capacité de personnalisation en fonction des besoins du client.

Types d'applications

Le système de limitation automatique de la vitesse des véhicules en entrepôt est adapté pour tout type d'engins de manutention muni d'une vitesse lente. Le LSA activera cette vitesse réduite quand ce sera nécessaire.



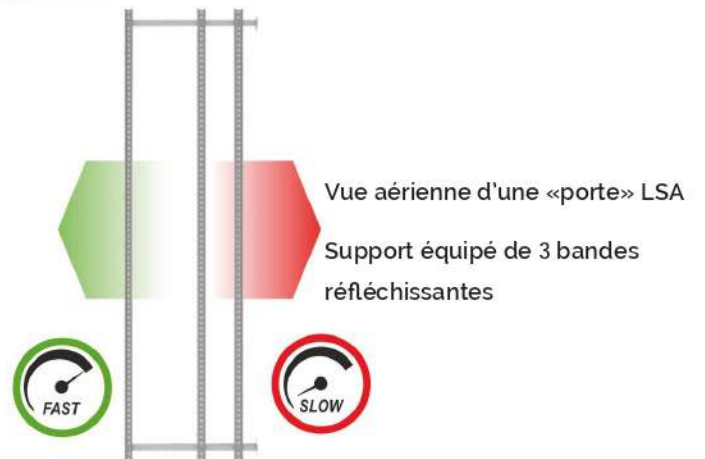
Une **efficacité** et une **simplicité d'utilisation**.

Comment fonctionne le système LSA ?

Le système LSA utilise des cadres en aluminium munis de 3 bandes réfléchissantes séquencées qui sont suspendus au-dessus des portes ou des entrées en zones lentes.

Lorsque l'engin passe sous un de ces cadres, Le LSA décode la séquence et active un relais auquel est câblé la vitesse lente, ou le désactive en fonction du sens de passage.

Le réglage des vitesses s'effectue directement sur l'interface du chariot.



Les éléments du système LSA



Capteurs optiques



Unité de contrôle



Bande réfléchissante



Câble de connexion

Capteurs optiques

Composés d'un émetteur infrarouge (à gauche) et d'un capteur d'obstacle (à droite).

Unité de contrôle

Lit la séquence perçue par l'émetteur infrarouge et applique la vitesse adaptée.

Bandes réfléchissantes (5 m)

Permettent la réflexion de l'infrarouge.

Câble de connexion

Connecte l'unité de contrôle et les capteurs optiques ensemble.



Qualité et fiabilité pour tous les corps de métier.

Les avantages de ce système

Dans de nombreuses entreprises, il existe des zones où les engins roulent beaucoup trop vite alors que la configuration des locaux ne le permet pas. (Manque de visibilité, croisements dangereux, allées étroites, présence importante de piétons, etc...)

Le **LSA** a donc pour objectif de réduire le risque d'accident causé par la vitesse excessive dans les zones dangereuses grâce à son système de limitation vitesse engin. Le véhicule équipé du LSA détecte automatiquement grâce à ses capteurs optiques, la zone dans laquelle il se trouve et active la limitation de vitesse correspondante.

Par ailleurs, ce système est très utile dans des zones avec peu de visibilité où se situent des croisements dangereux entre piétons et chariots et réduit ainsi les coûts engendrés par les accidents. Cette solution couplée avec le **système de détection piéton PAS** offre une solution complète pour réduire les risques d'accidents au travail.

Cette solution vous apporte donc plusieurs avantages :

- **Augmentation** du niveau de prévention dans des zones à haut risque.
- Aide à l'**automatisation de la vitesse** des flux de chariots élévateurs pour plus de sécurité et productivité.
- **Rentabilité** : une vitesse adaptée permet de limiter les accidents matériels entre engins, l'usure prématurée du véhicule, les chocs sur le bâtiment, les pieds de racks.
- **Pérennité** : **PLUS DURABLE** qu'une **PEINTURE AU SOL** qui va s'effacer. On lit les bandes par en dessous, pas de problèmes de poussière.
- **Fiabilité** : en plus d'être efficaces, nos systèmes sont simples d'utilisation et utilisés aujourd'hui dans de nombreuses usines.



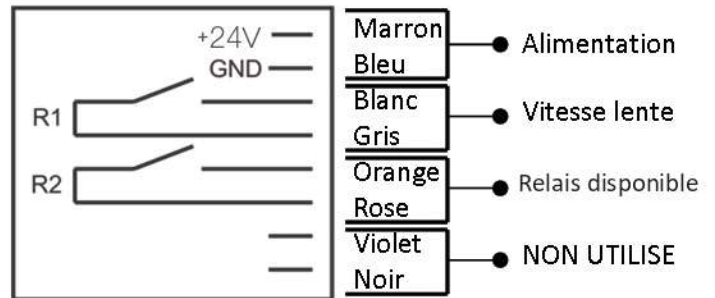


Un système **réduisant** les coûts liés aux accidents.

Mise en œuvre du LSA

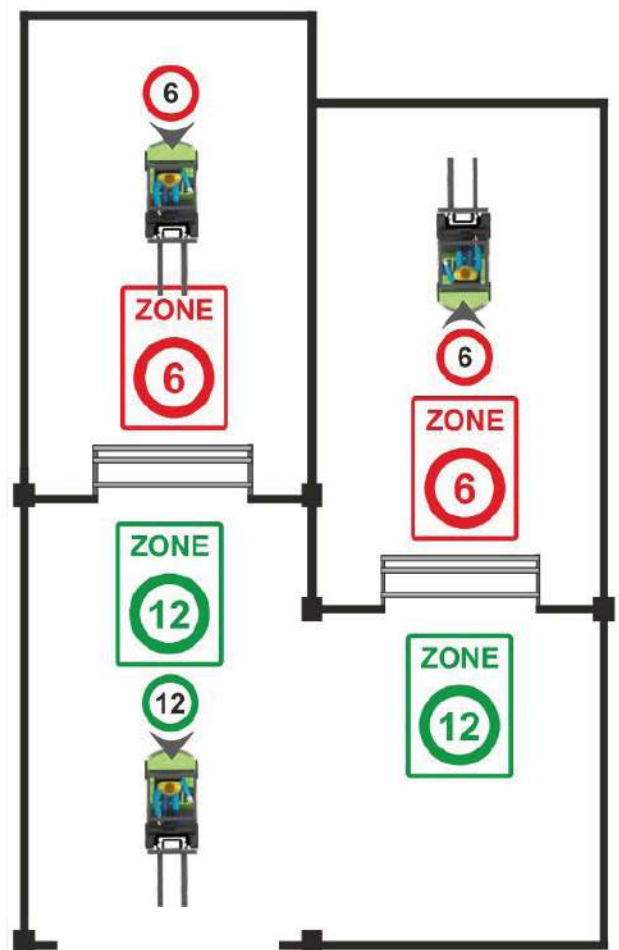
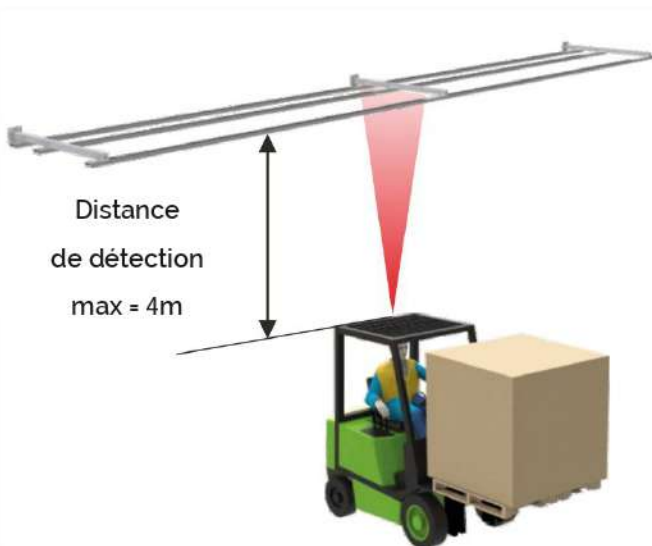
Connecteurs

- **A** : Capteur d'obstacle
- **B** : Capteur de bandes réfléchissantes pour le passage en vitesse lente / rapide
- **I/O** : Alimentation et sorties relais comme suit :



Supports pour bandes réfléchissantes

- Cadres suspendus pour bandes réfléchissantes
- Découpe sur-mesure
- Assemblage sans outils
- Structure légère en aluminium



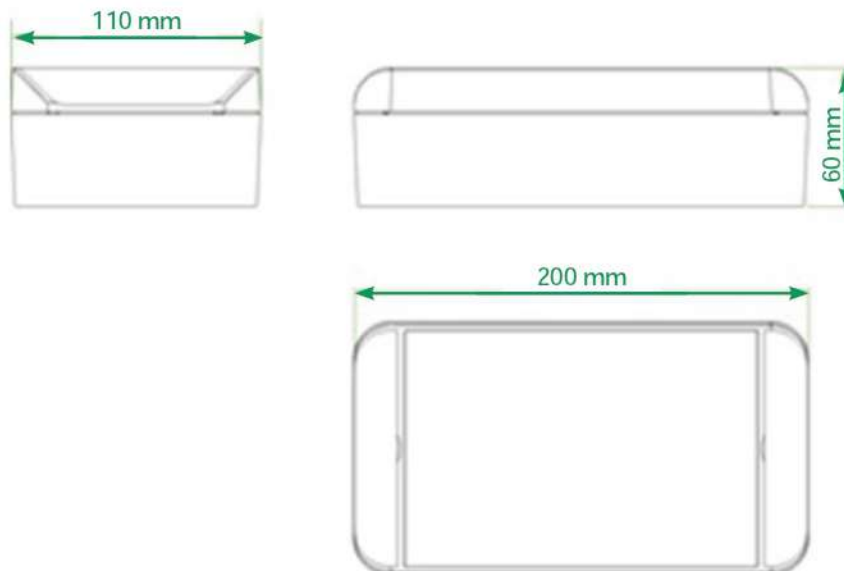


Une **solution** adaptée à vos besoins.

Spécification techniques

Dimensions	200 mm x 110 mm x 60 mm
Poids	560 g
Degré de protection boîtier	IP54
Degré de protection capteurs	IP65
Hauteur de détection	0,5 m - 4 m
Alimentation	24 VDC ou 12 VDC
Consommation	1A
Température de fonctionnement	-10°C à +60°C (modèles spécifiques disponibles pour entrepôts surgelés)
Câblage	connecteurs IP67
Temps de réponse	400 ms
Indicateurs lumineux	LED vert / rouge

Dimensions



Le contrôle du transport...la réduction des sinistres



+33 1 34 87 75 89



contact@tilt-import.com



ZI Saint Mathieu
5, rue des Garennes
F-78550 - HOUDAN



tilt-import.com