



# TILT-IMPORT

Sachets absorbeurs d'humidité

Container dri II



## Sachet déshydratant contre la condensation dans les conteneurs

Dernier né de la gamme d'absorbeurs d'humidité pour l'industrie, ce nouveau sachet a été conçu spécialement pour résoudre les problèmes d'humidité et de condensation rencontrés lors des expéditions par conteneurs maritimes.

Traces d'humidité et de moisissures sur les cartons d'emballage?, Etiquettes décollées sur des boîtes de conserves?, Affaissement de palettes avec cartons ramollis?, Moisissures dans des produits VRAC (Poudres chimiques ou alimentaires, semoule, graines, café), Piqûres sur des produits textiles?, Problèmes de corrosion sur des expéditions de pièces métalliques?, le sachet CONTAINER DRI 2 traite le problème.

La grande innovation de ce sachet réside dans la sécurité de son utilisation. Le produit actif absorbe la condensation dans le sachet au travers d'un film respirant. Cette eau est ensuite transformée en gel afin d'éviter tout risque de relargage d'eau.

Les sachets sont disposés dans le conteneur le long des palettes et sur le chargement. Faciles d'utilisation, économiques, les sachets CONTAINER DRI 2 permettent une réduction significative de l'humidité relative dans le conteneur. Disponibles en sachets, plaques ou packs à accrocher.

Autres applications possibles : Conteneurs de déménagement ou de stockage avec vêtements, meubles, hivernage bateau ou caravanes, ...

Mail : [tilt-import@wanadoo.fr](mailto:tilt-import@wanadoo.fr)

Pour connaître tous nos produits, nous vous invitons à consulter notre site internet :

<http://www.tilt-import.eu>



## Container Dri® II – recommandations et modes disponibles

- ◆ **Désignation:** Sachets Absorbants d'humidité Container Dri® II
- ◆ **Le produit:** La formule brevetée du Container Dri® II transforme le liquide en gel et ne présente aucun risque de fuite. Composé de Chlorure de Calcium et d'amidon, non toxique, il respecte l'environnement et il n'y a aucune prescription particulière quant à l'élimination des déchets. Désignation: Sachets Absorbants d'humidité Container Dri® II
- ◆ **Enveloppe:** Face tyvek et dos polyester.
- ◆ **Capacité d'absorption pour un sachet de 125 grammes**
  - ▶ >100% de son poids ou environ 130g d' H<sub>2</sub>O à 40% H.R et 25° C.
  - ▶ >200% de son poids ou environ 260g d' H<sub>2</sub>O à 80% H.R et 25° C.
  - ▶ >400% de son poids ou environ 500g d' H<sub>2</sub>O à 95% H.R et 40° C.
- ◆ **Dimension du sachet:** env. 255 x 145 x 25 mm
- ◆ **Quantité Recommandée:** Valeurs indicatives et sans engagement de 1 à 1,5 sachets par M3 pour une durée maximale de 40 jours.  
Les quantités pourront être augmentées ou diminuées en fonction des risques propres aux marchandises transportées ou si l'on est amené à mettre dans le conteneur une forte proportion de matériaux hygroscopiques (palettes, calages, divers)
- ◆ **Positionnement:** Les sachets doivent être répartis d'une manière homogène à l'intérieur du conteneur et positionnés face tyvek vers le haut. Le contact direct avec les pièces métalliques est à éviter.
- ◆ **Formats Disponibles:**
  - ▶ sachet de 125g: carton de 30 sachets, palette de 80 cartons – Ref. B012105
  - ▶ sachet de 50g: carton de 75 sachets, palette de 80 cartons – Ref. B012106
  - ▶ Container Dri Blanket: plaque de 12 containers Dri® II, 6 plaques par carton, 40 cartons par palette – Ref. B012130
  - ▶ Container Dri Blanket: plaque de 6 containers Dri® II, 10 plaques par carton, 40 cartons par palette – Ref. B012134
  - ▶ Container Dri® 125g: fût de 384 sachets, 5 fûts par palette – Ref. B012129, Avec dos adhésif
  - ▶ Container Dri® II 125g: 6 chapelets de 6 par carton – Ref. B012133, Chapelets de 6 – 40 cartons par palette





# TILT-IMPORT

Sachets absorbeurs d'humidité

Conatainer dri II



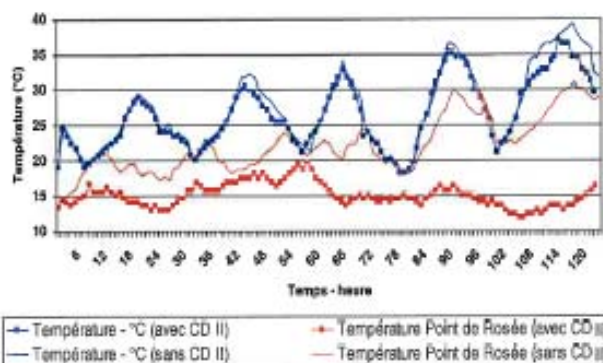
## Le transport en toute sécurité

Container Dri® II est la réponse simple aux problèmes du transport et stockage de marchandises afin de préserver l'apparence et l'intégrité des produits contre les dommages causés par la condensation.

### Le produit .....

Le Container Dri® II (CD II) est la solution du nouveau millénaire en matière de protection et de transport des marchandises. Le CD II a été spécialement conçu pour prévenir le risque de condensation.

**Prévention** → Le CD II agit en réduisant l'Humidité Relative<sup>1</sup> et diminue de ce fait le Point de Rosée<sup>2</sup>.



<sup>1</sup> HR : Humidité Relative – Est équivalente à la quantité de vapeur d'eau suspendue dans l'air

<sup>2</sup> Point de Rosée – La température à laquelle la vapeur d'eau se transforme en condensation.

**Protection** → Dans les cas de fluctuations extrêmes de températures pouvant entraîner la condensation, les nouvelles performances du CD II offrent une meilleure protection afin de remédier aux méfaits de l'humidité.

**Innovation** → La formule brevetée du CD II transforme le liquide en gel, et ne présente aucun risque de fuite.

→ Respect de l'environnement, non-toxique, aucune prescription particulière quant à l'élimination des déchets

### La composition .....

Chlorure de Calcium + Amidon



# TILT-IMPORT

Sachets absorbeurs d'humidité

Conatainer dri II

## Le transport en toute sécurité

### Test de Performance .....

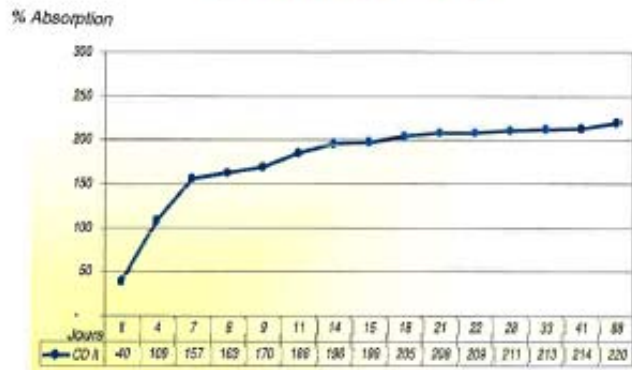
■ Capacité d'absorption d'un sachet standard de 125 grs : jusqu'à 220% d'absorption à 80% HR.

Le CD II peut par conséquent faire face à d'importantes fluctuations atmosphériques, ce qui est fréquent dans le transport intermodal.

■ Diminution possible de l'Humidité Relative jusqu'à 50%, d'où baisse du Point de Rosée.

### Container Dri® II - Taux d'Absorption

⊙ 80% HR & ⊙ 25°C



### Domaines d'Application .....

- Industries Alimentaires

- \* Conserves
- \* Denrées en vrac (céréales, graines...)
- \* Lait en poudre / Produits secs
- \* Aliments pour animaux

- Autres applications possibles

- \* Machines-outils / Transport
- \* Peintures et vernis
- \* Produits / Liquides sous emballages plastiques / verre
- \* Industrie automobile

### Recommandations d'utilisation .....

- Conteneur 20' : 30 sachets x 125 grs
- Conteneur 40' : 60 sachets x 125 grs

#### Mise en place des CD II

1. S'assurer de l'étanchéité du conteneur (le sécher au besoin)
2. Lors du chargement, répartir les Container Dri® II dans le conteneur

**N.B.** : Ces quantités pourront augmenter ou diminuer en fonction des risques propres aux marchandises transportées ou si l'on est amené à mettre dans le conteneur une forte proportion de matériaux hygroscopiques (bois de palette ou de calage, carton, etc...).

#### Conditionnement du Container Dri®II

- 125 gms => Option: Bande adhésive  
30 sachets dans une housse P.E.  
1 housses P.E. par carton  
80 cartons / palette

- 50 gms  
75 sachets dans une housse P.E.  
1 housses P.E. par carton  
80 cartons / palette

« Toutes ces informations sont données à titre indicatif et ne peuvent engager notre responsabilité. »