



TILT-IMPORT

Enregistreur de choc Electronique

Shocklog RD317



PRESENTATION

Dernier né de la gamme SHOCKLOG, ce nouvel enregistreur de plus petite taille et de moindre coût par rapport à ses prédécesseurs est conçu pour analyser très précisément l'environnement transport auquel sera confronté vos colis.

Il a été pensé pour contrôler de manière plus systématique toutes les expéditions de matériel onéreux. (Gros transformateurs électriques, matériel spatial, nucléaire, militaire ou médical).

D'une autonomie pile de 9 mois, c'est un véritable petit laboratoire embarqué qui mémorise la date, l'heure et l'intensité de 30 000 événements chocs sur les trois axes en détaillant la forme complète de la courbe pour les 10 plus importants.

Afin de bien cerner toutes les contraintes transport susceptibles d'endommager vos produits, une option température et humidité est disponible.

Un seuil d'alarme programmable vous permet visuellement par un LED lumineux de savoir lors du transport ou dès la réception du colis si un seuil critique a été dépassé et s'il faut immédiatement émettre des réserves. (art L133-3 du code de commerce). La programmation (seuil de réveil, échantillonnage des courbes, alarme,) et la récupération des données se fait sur P.C, logiciel sous Windows.

Les clés i-button

La grande innovation réside dans l'utilisation des I-BUTTON.

Cette petite clé intelligente munie d'une puissante mémoire informatique permet à tout moment de prélever sur le terrain les informations enregistrées. Un simple contact de quelques secondes suffit. Cette clé peut alors être expédiée par courrier et décodée dans un bureau avec le logiciel adéquat.

3 accéléromètres piezoelectric combinés à une électronique peu consommatrice d'énergie lui confèrent l'autonomie la plus importante du marché (9 mois) pour ce type d'appareil.

Sa spécificité réside dans les deux modes d'enregistrement des chocs. Il est le seul à enregistrer simultanément dans le même appareil les pics en G et la forme complète de la courbe pour les chocs les plus importants.

Parmi les moins chers du marché, cet enregistreur est l'outil idéal pour contrôler la qualité d'un emballage, choisir entre différents circuits logistiques, identifier les responsables d'un sinistre, etc...

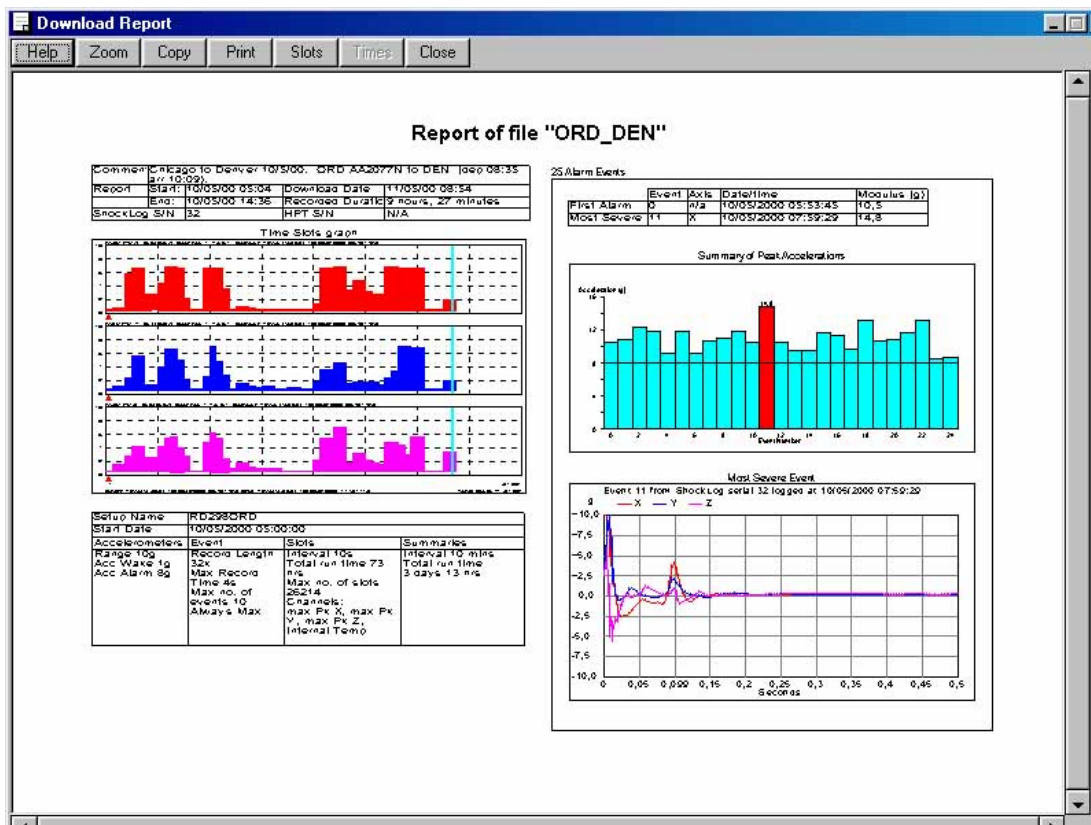
TILT IMPORT, Société spécialisée depuis 1986 dans l'analyse et le contrôle du transport propose cet appareil à la vente et à la location.

Mail : info@tilt-import.com

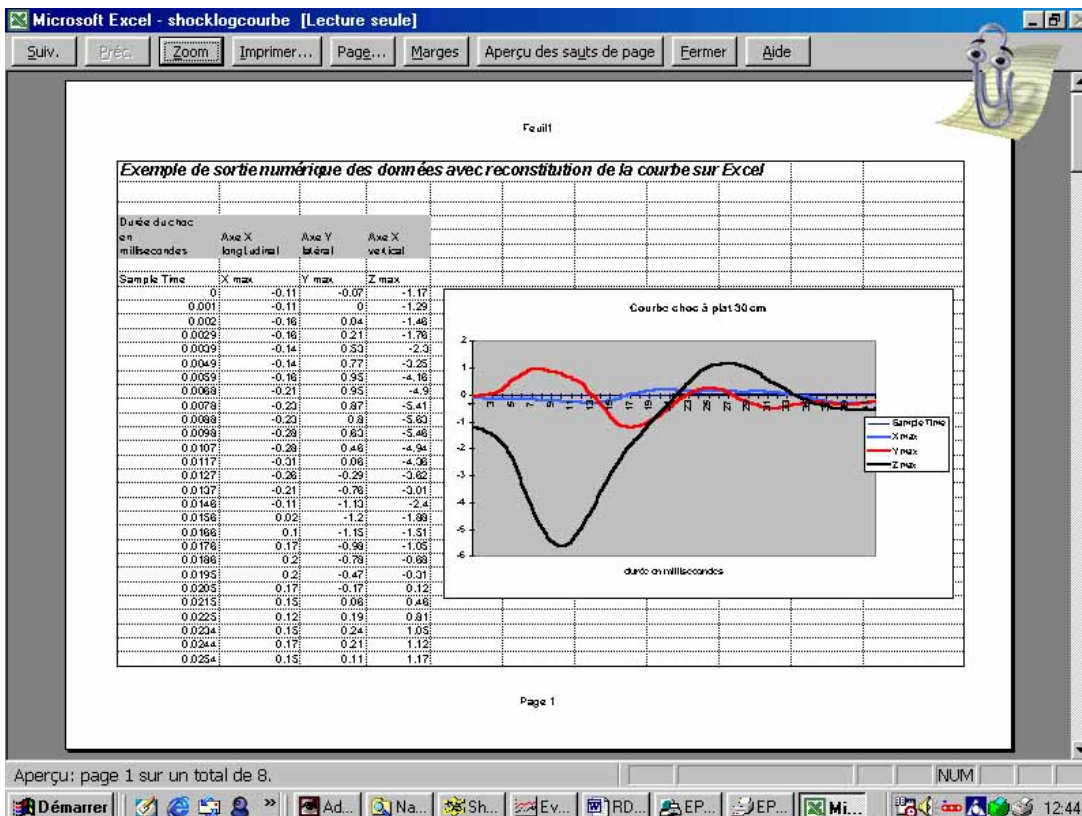
Pour connaître tous nos produits, nous vous invitons à consulter notre site internet :

www.tilt-import.com

Rapport et synthèse d'un transport:

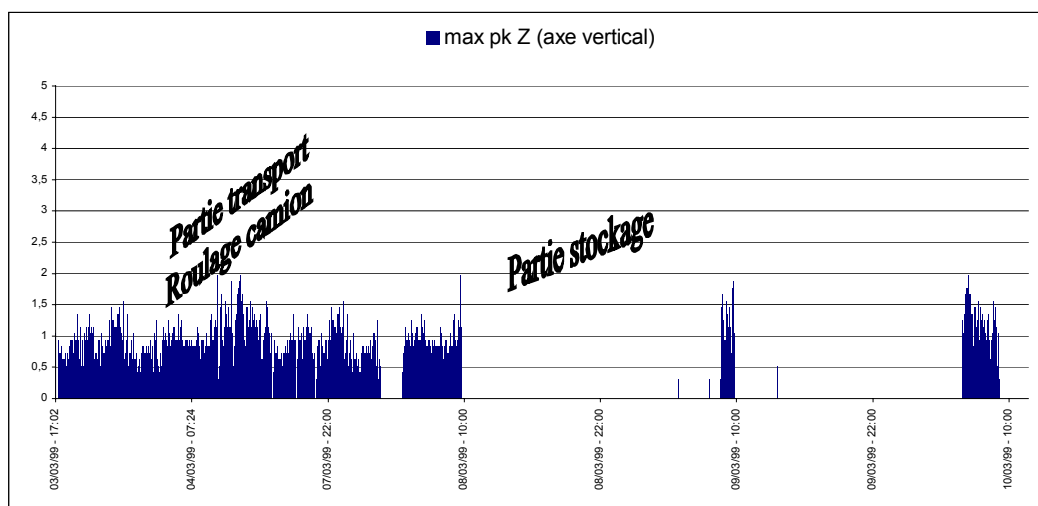
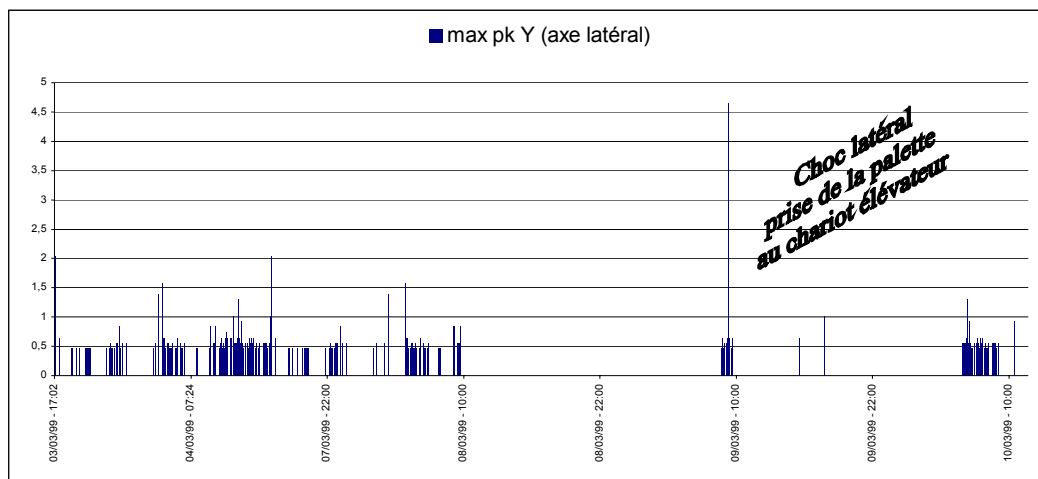
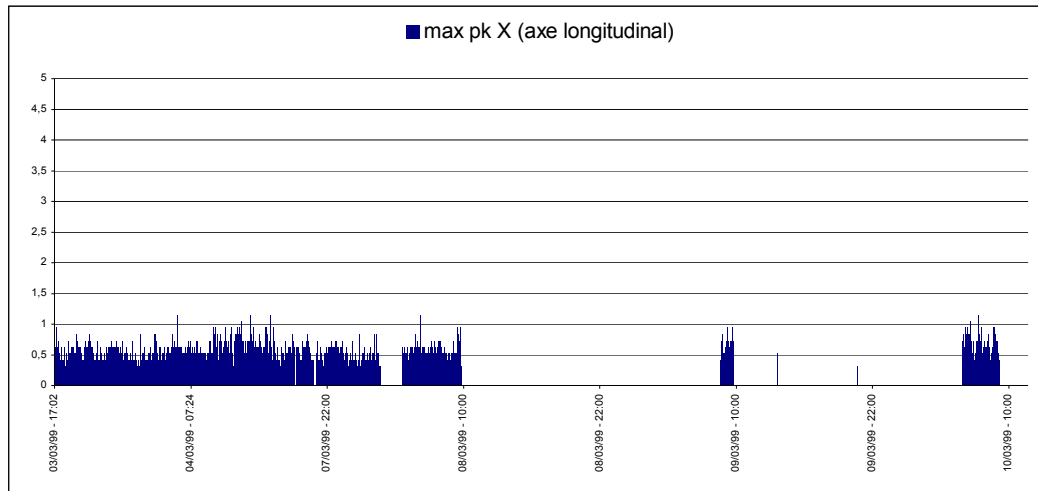


Export sous Excell du détail d'une courbe



SHOCKLOG

Vue graphique de la totalité d'un transport de palette



TILT-IMPORT
6 route du Breuil - BP9 - 78550 BAZAINVILLE
Tel: 00 33 1 34 87 75 89 Fax: 00 33 1 34 87 60 21
Contact: Mr Jérôme CZAP.

Site internet: www.Tilt-import.com



ShockLog



Shock and Environmental Recorders

[Home](#)[About us](#)[Products](#)[Applications](#)[Download](#)[Contact](#)

RD317 Micro ShockLog™ Shock Recorder

The RD317 Micro ShockLog is a programmable, re usable electronic, tri-axial shock recorder designed specifically to help organisations reduce the cost of damage to goods whether in production, transit or storage.

Its compact, lightweight design, supported by a battery life of up to 9 months makes it ideally suited for routine monitoring of your products and the environment they encounter. More importantly it tells you when incorrect physical handling, poor quality packaging or inappropriate temperature and humidity control is likely to have damaged the quality of your product, your reputation and your cash flow.

The comprehensive Windows™ based software programme allows you to programme your own wake up and alarm levels as well as the frequency of data collection required. When a programmed impact, temperature and / or humidity level is exceeded a visual alarm will alert you as well as storing the data for future analysis.

[Please feel free to download the latest version of the ShockLog software complete with demo files.](#)



RD317 and iButtons

Programming of the RD317 and subsequent data retrieval can be carried out quickly and efficiently through the use of the innovative iButton technology, which, by removing the need for localised laptop or PC, simplifies management of the monitoring process.



9 month life from single AA battery

RD317 ShockLog provides you with

When where and how

Real time date stamping identifies when a shock has occurred. When combined with the axis of impact, a clear picture of the likely damaging event emerges allowing effective remedial action to be taken.

Arbitration evidence

ShockLog is vital for determining at what point during a journey damage may have occurred. As the information is clear, accurate and incontestable, it is invaluable in arbitration by avoiding unnecessary delays in apportioning responsibility.

Visible deterrent

The sheer presence of ShockLog acts as a clear indication that your products are being monitored. By involving your staff, carriers and customers in the monitoring programme, inappropriate handling or storage can be minimised.

Identifies staff training needs

Routine analysis of the ShockLog data will identify potentially damaging handling or storage situations before they become critical, allowing you to act accordingly.

Extends your quality image

Your in house or ISO quality programme can now extend beyond your despatch bay, whilst providing clear evidence to your customer of the care and commitment you have to them



RD317 Starter Kit

Unit Options

- R1 10g range
- R2 100g range
- F1 250Hz maximum frequency
- F2 40Hz maximum frequency
- H0 No humidity sensor
- H1 Built in humidity sensor

Whether it's safe guarding temperature sensitive foodstuffs, delicate electronics, priceless works of art or other valuable consignments, our range of shock and environmental monitoring products should be a vital part of your consignment.

RD317 Technical Specifications

Download [Sales Information](#) or [Technical data sheet](#) for additional information

Size:	85 x 85 x50 mm
Weight :	0.3kg
Battery:	1 x 3.6V lithium thionyl chloride. Min 2.2 Ah 1 x 1.5V Alkaline size AA
Case Material:	Aluminium and steel. IP67 rating with connector and cap fitted
Operating Temperature Range:	-40 to +85 °C
Operating range options:	10g and 100g
Wake up threshold (%of range)	10 - 95%
Alarm threshold (% of range)	10 - 95%
Wake up time:	1.5 mS